

表 印刷トラブルとその主要因および調査ポイント……(I)

現象	ポイント	トラブル	紙						印刷条件						備考
			表面性 地合	平滑	水分	吸水性	表面強度	PH	その他	インキ	湿水	速度	温度	湿度	
ピッキング(飛び)ないし白抜け (特参観)①⑦⑨ ……次表(II)参照	形状は、面は、絵柄は 第何色目の発生か 発生場所は(くわえ尻か) 規則性はあるか ブランケット付着物は	ベッセルピック					○	耐水性	○	○	○	○	(印正)	ブランケット材質	印刷方式、インキタック
		ダスティンク、毛羽立ち					○	※	○	○	○	○	※	※	※
		パイリング					○	※	○	○	○	○	※	※	※
		紙粉 異物付着、ヒッキー						切り口 異物分析の実態(粒、スケール、脱毛等)	○	○	○	○		モルトン脱毛 スプレーパウダー、 インキ粘着	1色目からのトラブルか インキ粘着
見当不良 (特参観)①④	刷り順、トンボのずれ 単色機か多色機か 特定の色か全色か 見当不良の方向、場所は	見当不良						紙の伸縮、温度変化、紙くせ、直角性(変)、切口		○				見当調整装置	波打ち、タイトエッジ
		ダブリ…網点の見当不良					○	紙くせ	○	○				※、印正	※
印刷しわ (特参観)②④	発生箇所は、形状は 印刷、加工までの保管 状態は、裸か、梱包か	印刷しわ……波打ち						紙くせ、カール(形状?)、紙間湿度					○	湿度チェック	紙の吸湿現象、保管状態
		タイトエッジ(おちこ)					○	※					○	※	紙の放湿現象、保管状態
カール (特参観)②④⑥	カール面、軸は 形状は 画線部か、くわえ尻か	(白紙カール)						表面差、伸縮差、カール程度一吊りカール							印刷後カール
		(巻芯カール)					○	カール軸→マシン横方向(CMD)							
インキ転移不良 (特参観)①⑨	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か 規則性はあるか 網点の形状は	くわえ尻カール、エンボシング					○	薄紙か、縦目の紙か一葉	○	○	○			絵柄の位置、印正	ブランケット材質
		モットリング	○	○				塗工ムラ等含む、ブラックライト(蛍光)検査	○					インキタック、印正	(グラビア印刷注意)
インキ乾燥不良 (特参観)①④⑩	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か	水負け(マイグレーション)						インキ乾燥性、印刷状況、ブラックライト検査	○	○	○	○		印刷機のタイプは	共通印刷か
		トラッピング不良						インキ乾燥性	○					インキタック	多色機(4色機以上)
(非印刷部のインキ)汚れ ないし 縞 (特参観)①⑥	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か 規則性はあるか	クリスタリゼーション							○					インキ乾燥配合	色色機…印刷後の放置
		版摩耗・版とび					○	紙粉、クレー落ち	○	○			(版は)	印正	ブランケット付着物は
(非印刷部のインキ)汚れ ないし 縞 (特参観)①⑥	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か 規則性はあるか	裏移り					○	インキセット(インキ浸透性小)、ボコツキ	○	○	○	○		絵柄、質の子取り、スプレーパウダー、山高さ	
		チョーキング						印刷光沢(インキ吸水性大)	○	○			○		絵柄(型打ちの有無) 製本条件、搬送条件
(非印刷部のインキ)汚れ ないし 縞 (特参観)①⑥	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か 規則性はあるか	スマッジング(インキ濡れ汚れ)						インキセット、厚塗膜数	○	○			○		絵柄…レイアウト
		地汚れ						※		○					
(非印刷部のインキ)汚れ ないし 縞 (特参観)①⑥	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か 規則性はあるか	浮き汚れ						※	○	○		(組立)		版一面線部の感脂化 版摩耗注意	
		縞…主に横方向に発生						※	○	○		(*)		供給装置、ギヤ精度、ブランケット、印正等	
(非印刷部のインキ)汚れ ないし 縞 (特参観)①⑥	全面的か、局部的か 第何色目の発生か 特定の色か全色か 規則性はあるか	ゴースト					○	※	○	○				インキ盛り	
		※						※	○	○					